

AMMISSIONI AA 2017/2018

CORSI PROPEDEUTICI

CORSI DI TRIENNIO

CORSI DI BIENNIO

Sono aperte le ammissioni ai Corsi Propedeutici, ai Corsi di Triennio e ai Corsi di Biennio per l'Anno Accademico 2017/2018 presso il Conservatorio di Musica Francesco Morlacchi di Perugia.

Il termine per la presentazione delle domande è fissato al 31 AGOSTO 2017

La domanda di ammissione redatta su apposito modulo, scaricabile dal sito del Conservatorio www.conservatorioperugia.it, indirizzata al Direttore del Conservatorio di Musica “Francesco Morlacchi” di Perugia, deve essere presentata direttamente presso l'ufficio di Segreteria didattica del Conservatorio in Piazza Mariotti 2, 00123 Perugia o a mezzo raccomandata con avviso di ricevimento, o tramite posta certificata (pec) all'indirizzo: didatticaconservatorio@argopec.it

Saranno ritenute valide le raccomandate pervenute oltre il termine della scadenza, purché spedite nei termini e **anticipate** da avviso via fax o email (con oggetto: Domanda di Ammissione) inserendo richiesta di conferma di ricezione da parte del Conservatorio.

La domanda, redatta in ogni sua parte, dovrà essere consegnata completa di tutta la documentazione richiesta.

Gli esami di ammissione si svolgeranno dal 25 settembre al 06 ottobre 2017; il calendario dettagliato per materia sarà reso noto entro il 19 settembre 2017.

ATTENZIONE: l'idoneità conseguita all'esame di ammissione non garantisce l'accesso ai Corsi, che sarà definito dai posti disponibili per ciascun Corso, per i quali sarà pubblicata una graduatoria specifica. Dalla pubblicazione di tale graduatoria gli studenti dovranno immatricolarsi entro cinque giorni consegnando in segreteria la dovuta documentazione.

N.B. Tutti gli studenti che saranno ammessi ai Corsi Propedeutici, lo saranno “con riserva”, nelle more di quanto verrà stabilito dal Decreto del Ministro dell'Istruzione di cui al D.L. n°60 del 13/04/17. Nell'attesa di detto decreto ministeriale e delle relative disposizioni, gli studenti ammessi “con riserva” saranno tenuti al solo pagamento della tassa di ammissione.

Perugia, 08/06/2017
Prot. 3916/A15

IL DIRETTORE
Fto. Piero Caraba